

# 产品说明书

三赢环保型丙烯酸双组份彩色路面涂料 SC401T



**概述** 三赢双组份彩色路面涂料 SC401T 是全新一代高固含彩色防滑路面材料，使用时将涂料与固化剂按比例混合，适量倾倒在骨料上，而后使用滚刷涂布均匀。经化学交联反应，涂料可在路面形成坚固而透亮的漆膜。SC401T 耐磨，耐碱，耐候性好，是目前最具前景的彩色防滑路面材料之一。本品符合交通部行业标准 JT/T712-2008。

**工艺** 涂布

**用途** 用于沥青或混凝土路面，作为常用彩色防滑路面透明面漆材料。

## 物理参数

**颜色** 无色透明

**固体积含量**  $\geq 99\%$

**理论涂布率** 1.2-2.0kg/m<sup>2</sup>

**比重** 1.7  $\pm$  0.1kg/L

**漆膜厚度** 0.7-1.2mm（结合骨料）

**混合比率和干燥时间** 随着温度变化，涂料与固化剂的混合比率不同，温度低时多加固化剂，温度高时少加固化剂。参考数据如下表：

| 基料    | 固化剂  | 气温（℃） | 基料 B 和固化剂的比例（重量比） | 平均干燥时间（分钟） |
|-------|------|-------|-------------------|------------|
| SC702 | RQEH | 5-10  | 100:2             | 50         |
| SC702 | RQEH | 10-40 | 100:1.5           | 25         |

注：平均干燥时间为不粘胎干燥时间。

**储存** 避光，通风，温度不宜超过 35℃。

**保质期** 12 个月

## 施工说明

**覆面要求** 干燥，平整，洁净，致密性良好，表层无脱落或粉化现象。

**作业环境** 可接受的作业环境温度 5-45℃，地面湿度不超过 70%rh。

**注意：**地面湿度过大会增加铺面脱落风险。

**路面处理** 施工前需对路面进行处理，处理方式主要为吹风除尘及打磨地面，处理后的路面应当保证清洁干燥，无松散层、油污和其它污染物，方能开始施划作业。

**预混** 按比例将固化剂加入涂料中，用电动搅拌机低速搅拌均匀。

**注意：**混有固化剂的涂料须尽快使用，防止意外固化。

**涂布** 使用滚刷或专用设备，将涂料均匀涂布于洁净的道路表面，随后撒播防滑骨料。

**注意：**必须在涂料固化之前撒播骨料，否则涂料与骨料之间的粘接剂将会减弱。

**骨料** 粒径 1-5mm

**清洗** 施工后应及时将工具清洗干净，否则，涂料完全固化干燥后很难清洗。

**安全与急救**

|      |                                                     |
|------|-----------------------------------------------------|
| 危险特性 | 涂料遇明火易燃烧，其蒸气与空气混合可形成爆炸性混合物，遇明火、高热易燃烧爆炸。             |
| 灭火剂  | 泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。禁止用水灭火。                               |
| 防护   | 工作现场禁止吸烟、进食和饮水，长时间工作需佩戴自吸过滤式口罩，搅拌、混合涂料时需佩戴化学安全防护眼镜。 |
| 吸入   | 如发生不适，迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，必要时就医。                   |
| 皮肤接触 | 脱去污染的衣服，用肥皂水或清水彻底冲洗皮肤。                              |
| 眼睛接触 | 提起眼睑，用流动的清水或生理盐水冲洗至少五分钟，就医。                         |
| 食入   | 饮足量温水，催吐，就医。                                        |
| 注意   | 本品仅适用于专业用途。                                         |
| 公布日期 | 2019 年 4 月                                          |